7 Результаты аттестации

7.1 Внешний осмотр:

- внешний вид, комплектность, маркировка соответствует руководству по эксплуатации
- сведения о первичной аттестации и руководство по эксплуатации присутствуют
- маркировка печи четкая
- дефекты, механические повреждения влияющие на работу печи, а так же приводящие к нарушению требований охраны труда, производственной санитарии и охраны окружающей среды отсутствуют.

7.2 определение целостности цепи заземления и сопротивления изоляции цепей сетевого питания печи:

- соответствует требованиям п. 9.2 ПМА

7.3. Проверка общего функционирования печи

- возможность включения, выключения и функционирования в норме;
- питающие напряжения в норме;
- работоспособность органов управления и регулирования в норме.

7.4. Определение диапазона и точности задания температуры

Номер этапа	Температура нагрева камеры озоления, °С	Фактическое значение
1	200	199,3
2	450	452,0
3	500	502,0
5	575	575,1
6	700	701,6

По результатам определения диапазона и точности задания температуры, для каждой из температурных точек фактическое значение не превышает ±15 °С.

Заключение о соответствии испытательного оборудования требованиям нормативных и эксплуатационных документов на испытательное оборудование:

Испытательное оборудование - Программируемая двухкамерная печь ПДП-Lab зав. №0500289, по результатам периодической аттестации признано **пригодным** для использования при определении содержания тяжелых металлов.