

После транспортирования в условиях минусовых температур, колбы в транспортной упаковке необходимо выдержать в нормальных климатических условиях не менее 2-х часов.

Хранить колбы необходимо в сухих складских помещениях.

Колбы следует беречь от механических повреждений!

Перед началом работы с изделиями из стекла следует убедиться, что изделия целые и на них отсутствуют трещины.

Срок эксплуатации колб – до физического износа.

Порядок утилизации определяется потребителем.

#### 4. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- колба – 1 шт.
- паспорт – 1 экз.

Штамп ОТК



#### 5. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Колба мерная № 21-036779 соответствует ГОСТ 1770-74 и признана пригодной к эксплуатации.

Регистрационный № 70636-18

Поверка проведена в соответствии с документом «Колбы мерные. Методика поверки. 009-19-19 МП с Изменением №1», утвержденным ФГУП «ВНИИМС».

Сведения о результатах поверки средств измерений в РФ можно проверить на сайте: <https://fgis.gost.ru/fundmetrology/cm/results/>

Поверитель:



Знак и дата поверки:

08.2021

#### 6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Предприятие-производитель гарантирует соответствие колбы требованиям ГОСТ 1770-74 при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

Производитель: ЧАО «СТЕКЛОПРИБОР», ул. Озерная, 18, г. Заводское, Полтавская обл., Украина, 37240.

Тел./факс (05356) 3-71-00, 3-71-11; (044) 581-11-40; 581-11-41

По всем вопросам на территории Российской Федерации обращаться по адресу: 141205, Московская область, г. Пушкино, Кудринское шоссе, 6. Тел.: +7 (499) 638-78-64

E-mail: [lab@steklopribor.com](mailto:lab@steklopribor.com); [tor@steklopribor.com](mailto:tor@steklopribor.com)  
WEB: [www.steklopribor.com](http://www.steklopribor.com)



ЧАО «СТЕКЛОПРИБОР»  
КОЛБЫ МЕРНЫЕ  
ГОСТ 1770-74



ПАСПОРТ



#### 1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Колбы мерные (далее – колбы) предназначены для измерения объемов жидкости, изготавливаются 1-го и 2-го класса точности из химико-лабораторного стекла по ГОСТ 21400 следующих исполнений:

- исполнение 1 - с одной отметкой;
- исполнение 2 - с одной отметкой и пришлифованной пробкой;
- исполнение 2а - с одной отметкой и пластмассовой пробкой;
- исполнение 3 - с двумя отметками;
- исполнение 4 - с двумя отметками и пришлифованной пробкой;
- исполнение 4а - с двумя отметками и пластмассовой пробкой.

#### 2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ							
Номинальная вместимость, см <sup>3</sup>	Внутренний d горловины для колб класса точности, мм		Габаритные размеры, мм		Пределы допускаемой погрешности при температуре 20°C, см <sup>3</sup>		Обозначение конусов по ГОСТ 8682
	1	2	H	D	1 класс	2 класс	
5	6...8	6...10	70	22	0,025	0,05	7/16
10	6...8	6...10	90	27	0,025	0,05	
25	8...10		110	40	0,04	0,08	7/16; 10/19
50	10...12		140	50	0,06	0,12	10/19
100	12...14		170	60	0,10	0,20	12/21
200	14...17		210	75	0,15	0,30	
250	14...17		220	80	0,15	0,30	14/23
300	14...17		240	84	0,20	0,40	14/23
500	17...21		260	100	0,25	0,50	14/23; 19/26
1000	21...25		300	125	0,40	0,80	19/26; 24/29
2000	25...30		370	160	0,60	1,20	24/29; 29/32

Для колб с двумя отметками исполнения 3, 4, 4а

Номинальная вместимость, см <sup>3</sup>	Внутренний d горловины колб, мм	Габаритные размеры, мм		Пределы допускаемой погрешности при температуре 20°C, см <sup>3</sup>		Обозначение конусов по ГОСТ 8682
		H, ± 10	D	1 класс	2 класс	
50; 55	10...12	185	50	0,06	0,12	10/19
100; 110	12...14	235	60	0,10	0,20	
200; 220	14...17	265	75	0,15	0,30	14/23

#### 3. УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ И ХРАНЕНИЯ

Транспортирование колб проводится в крытых транспортных средствах всеми видами транспорта, с обязательным соблюдением действующих правил и требований.